

MANUAL OPERACIÓN INDICADOR MODELO B3



GRACIAS POR PREFERIR UNA BASCULA METROLOGY. Para obtener el mayor provecho de su nuevo equipo de precisión, es importante que lea cuidadosamente este manual, antes de usar. El indicador modelo B3, es un indicador multi-operacional creado para satisfacer los principales requerimientos de pesaje y control de mercancía en la industria y el comercio. Sus características principales son su Alta confiabilidad, Gran Precisión, Estabilidad y Versatilidad pues tiene la capacidad para ser utilizado con una amplia variedad de básculas y sistemas de pesaje, desde plataformas, básculas de piso, basculas camioneras, ganaderas, silos, dosificadoras, entre muchas otras soluciones de control.

Características:

1. Fuente de alimentación 115Vca/60Hz (Adaptador / Cargador), Batería Recargable 6Vcc.
2. Equipado con batería recargable y circuito de recarga de alta eficiencia.
3. Sistema de ahorro de energía, apaga el indicador cuando no está en uso, encendiendo el indicador nuevamente al detectar peso.
4. División mínima programable y peso de calibración ajustable (peso de referencia).
5. Alarmas de seguridad de baja batería, calibración Segura y Sobrecarga (capacidad rebasada).

Índice General:

Capitulo 1: Parámetros -----	(2)	k) Fijar Filtro constante -----	(5)
Capitulo 2: Instalación -----	(2)	l) Fijar velocidad de puerto RS-232 -----	(5)
1. Caratula del indicador -----	(2)	m) Modificación peso de calibración -----	(5)
2. Base del Indicador -----	(2)	n) Modificación del rango del ZERO -----	(6)
3. Conexión de celda de carga -----	(4)	o) Tabla rápida-----	(6,7,8)
Capitulo 3: Calibración -----	(4)	p) Selección de la celda de carga -----	(8)
a) Ingresar al modo de calibración -----	(4)	Capitulo 3: Puerto serial (Si lo incluye) -----	(9)
b) Ingresar código de calibración -----	(4)	1. Programación del RS-232 -----	(9)
c) Fijar # de divisiones n -----	(4)	2. Formato de datos de salida -----	(9)
d) Fijar Intervalos -----	(4)	Capitulo 4: Operación -----	(9)
f) Fijar punto decimal -----	(5)	1. Teclado -----	(9)
g) Obtener capacidad de la báscula -----	(5)	2. Instrucciones de operación-----	(10)
h,i,j) Programar opciones de CERO -----	(5)	Capitulo 5: Alarmas y mensajes de ERROR -----	(10)
		Capitulo 6: Condiciones y ambiente de uso -----	(11)

Capítulo 1: parámetros Principales

- | | |
|---|--|
| 1 . Resolución Interna ----- 100,000 counts | 9 . Alimentación 110Vca/60H; 6Vcc Batería. |
| 2 . Precisión ----- OIML □ | 10 . Temperatura de operación °C ~ 40°C; ≤85% Humedad Relativa |
| 3 . Linealidad ----- ≤0.01%FS | 11 . Temperatura de almacenaje --- -20°C ~ 50°C |
| 4 . Voltaje de excitación celda de carga ----- 5 v. | 12 . Capacidad del fusible ----- 0.5A |
| 5 . Soporta 6 Celdas de 350Ω ó 12 celdas de 700Ω | 13 . Dimensiones----- 290mm x 170mm x 140 mm |
| 6 . Serial RS-232, 1200,2400,4800,9600 baud rate ajustable. | 14 . Peso Neto ----- 1.75 Con la batería incluida. |
| 7 . Display LCD o LED's c/ 6 Dígitos de 2cm. | |
| 8 . Teclado Tipo botonera con 5 teclas | |

Capítulo 2: Instalación

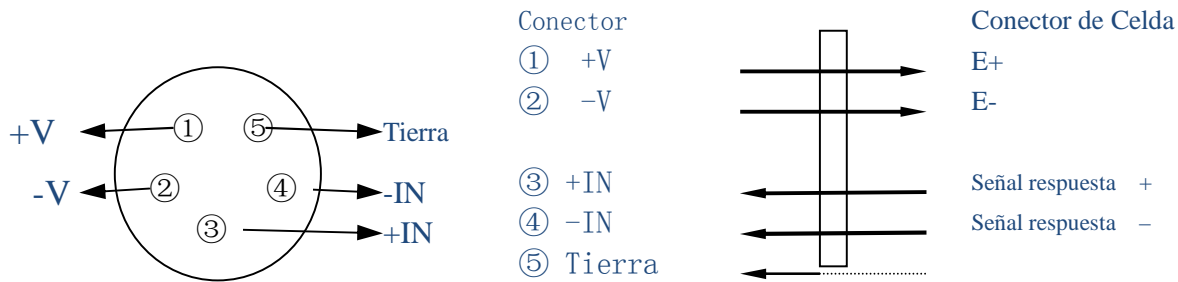
1. Carátula del Indicador:
Vista frontal del indicador



Vista posterior del indicador



2. Conexión de la Celda de Carga:
Conecte los cables como se indica en la siguiente figura.:



- Se requiere conector de 5-pin, en a figura 3-3 indica la forma de conexión de cada PIN.
- Debe utilizar cable blindado, conectando el blindaje del cable a tierra (puede conectar a tierra de la clavija de alimentación eléctrica), de no conectar tierra puede provocar lecturas erróneas del indicador.
- Si utiliza cable blindado de 4 líneas debe conectar +V, +S and -S, -V. De lo contrario afectara el funcionamiento del indicador.
- Encender el indicador solo después de conectar la celda de carga de lo contrario indicara en el display operación anormal.

Capítulo 3: Calibración y Ajuste:

Al encender por primera vez su equipo, asegurese de conectar correctamente loa celda de carga al indicador, posteriormente enciendolo; El indicador iniciara con el conteo inicial)999999 a 000000), y al terminar, la pantalla regresara a 0.

Pasos para calibrar su Indicador:

A. Para iniciar el proceso de calibración encienda su báscula y durante el conteo inicial oprima al mismo tiempo las teclas CLEAR [C] y [Zero], al terminar el conteo y cuando escuche el beep, suelte las teclas. En ese momento la pantalla mostrara

Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

la palabra PASS, lo cual indica que el indicador ha ingresado al modo de calibración.

B. Introduzca el código de calibración 010201, para ajustarlo utilice las teclas [CH] y [Tare]. Cada vez que oprima la tecla [CH] el valor del dígito que esta parpadeando cambiara en una unidad, es decir si desea fijar el numero 1 oprima una vez [CH] (Si el valor deseado es 0 solo oprima la tecla [Tare]); una vez que fijo el valor del dígito seleccionado oprima [Tare] para confirmar el valor y continuar con el siguiente dígito. Este paso se repite con cada dígito del código de calibración, por lo que la secuencia de teclas queda como se muestra en la siguiente tabla.

Ingresar código de calibración 010200; Oprima las teclas en el orden ilustrado, cuando observe la palabra PASS en la pantalla.

[Tare] - [Tare] - [CH] [Tare] - [Tare] - [CH] [CH] [Tare] - [Tare] - [CH] [Tare]

Si el código es ingresado correctamente podrá iniciar con la configuración de los parámetros de calibración. En caso de querer abandonar el modo de calibración puede oprimir la tecla [C], en cualquier momento y el indicador retornara al modo de peso.

Nota: De los pasos Tercero al Quinto son donde se definen la capacidad total de la báscula así como su división mínima, lea el siguiente párrafo antes de pasar a los siguientes pasos.

Es importante hacer la correcta selección de los conteos pues en conjunto con los intervalos (división mínima), se configura la capacidad total de la báscula.

C. Seleccionar el numero de divisiones "n": Inmediatamente después de ingresar el código la pantalla mostrara el numero de divisiones configurado previamente, para modificarlos oprima la tecla [CH], hasta que aparezca el valor deseado; los valores que se pueden configurar son: 2000, 2500, 3000, 4000, 7500, 12000, 15000.

Cuando aparezca el valor deseado, oprima la tecla [Tare], para confirmar, y pasar al siguiente paso.

Nota: Si no necesita cambiar este valor solo oprima la tecla [C] para pasar al siguiente paso.

D. Seleccionar los intervalos "E" (división mínima): Para seleccionar el intervalo deseado oprima la tecla [CH], hasta que aparezca el valor deseado; los valores que se pueden configurar son: 1, 2, 5, 10, 20, 50.

Cuando aparezca el valor deseado, oprima la tecla [Tare], para confirmar, y pasar al siguiente paso.

Nota: Si no necesita cambiar este valor solo oprima la tecla [C] para pasar al siguiente paso.

E. Fijar la posición del punto decimal: Al terminar con el paso anterior la pantalla mostrara [d, 0.0], lo cual indica puede modificar la posición del punto decimal, para modificarlos oprima la tecla [CH], hasta que aparezca la opción deseada; las opciones que se pueden configurar son 0, 0.0, 0.00, 0.000, 0.0000

Cuando aparezca la opción deseada, oprima la tecla [Tare], para confirmar, y pasar al siguiente paso.

Nota: Si no necesita cambiar este valor solo oprima la tecla [C] para pasar al siguiente paso.

F. Obtener la capacidad total de la bascula "FS": La capacidad total de la bascula se obtiene de la combinación de los últimos tres pasos programados (Tercero, Cuarto y Quinto), es decir $FS = n \text{ (Divisiones)} \times E \text{ (Intervalos)}$, veamos el siguiente ejemplo:

$n=15000$; $E=3$ y la posición del punto decimal sería con dos dígitos $D=0.00$.

La capacidad de la báscula $FS=15000 \times 3 = 45000$ y aplicando el punto decimal a dos dígitos la capacidad de la bascula sería 450.00kg, y una división mínima de 30g.

Este paso es meramente informativo, es decir solo nos indica la capacidad a la cual programamos la báscula, oprima [Tare] para confirmar y pasar al siguiente paso.

Nota: Si no desea confirmar la capacidad de la bascula apague e inicie de nuevo el proceso.

G. Confirmar el rango del Zero Tracking: En la pantalla se muestra [02.***], para modificar este valor oprima la tecla [CH], hasta que aparezca la opción deseada; las opciones que se pueden configurar son 0.5, 1.0, 2.0, cuando aparezca la opción deseada, oprima la tecla [Tare], para confirmar, y pasar al siguiente paso.

Nota 1: Esto significa que la bascula corregira cualquier peso residual que este por debajo de los valores indicados, los cuales se interpretan de la siguiente como parte de E, es decir 0.5E, 1.0E, 2.0E.

Nota 2: Si no necesita cambiar este valor solo oprima la tecla [C] para pasar al siguiente paso.

H. Fijar el rango de la corrección a CERO al encender la bascula: Este es el máximo valor que la báscula podrá auto-corregir al encender, es decir si existe algún recipiente o producto sobre la bascula al encenderla, automáticamente los ajustara y lo tomara como parte de su estructura.

En la pantalla se mostrara [02,***], para modificar este valor oprima la tecla [CH], hasta que aparezca la opción deseada; las

Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

opciones que se pueden configurar son 0.10, 0.20, 1.00, cuando aparezca la opción deseada, oprima la tecla [Tare], para confirmar, y pasar al siguiente paso.

Esto significa que la bascula se ajustara a CERO automáticamente cuando el peso registrado este dentro del valor seleccionado; es decir: 0.10 =10%FS, 0.20=20%FS, 1.00=100%FS

Nota: Si no necesita cambiar este valor solo oprima la tecla [C] para pasar al siguiente.

I. Seleccionar el Rango de ajuste CERO en operación: Al igual que el paso anterior este valor es el máximo nivel de corrección a cero que podrá ajustar la báscula pero ahora durante su operación.

En la pantalla se mostrara [03,*.*], para modificar este valor oprima la tecla [CH], hasta que aparezca la opción deseada; las opciones que se pueden configurar son 0.1, 0.2, 0.3, cuando aparezca la opción deseada, oprima la tecla [Tare], para confirmar, y pasar al siguiente paso.

Estos valores significa que la bascula podrá ajustara a CERO durante su operación un peso registrado que este dentro del valor seleccionado; es decir: 0.1 =0.1E, 0.2= 00.2E, 0.3=0.3E.

Nota: Si no necesita cambiar este valor solo oprima la tecla [C] para pasar al siguiente.

J. Almacenar la posición de CERO o no: Este parámetro permite que la bascula almacene o no, la posición de cero. Para seleccionar presione la tecla [CH], Los valores a seleccionar son 0 o 1; 0 significa que la báscula no almacenara la posición de CERO, 1 significa que la bascula almacenara la posición de CERO, cuando se apague la báscula.

Si la diferencia entre el peso que este sobre la báscula al encenderla y la posición de CERO almacenado es menor o igual a 10E, el indicador se ajustara a CERO automáticamente al encender, de lo contrario tomara la posición de CERO almacenada cuando se encienda.

Despues de ubicar la opción deseada oprima [Tare], para confirmar, y pasar al siguiente paso.

Nota: Si no necesita cambiar este valor solo oprima la tecla [C] para pasar al siguiente.

K. Seleccionando el CERO de operación manual: En la pantalla se mostrara [05 .**]; para modificar este valor oprima la tecla [CH], hasta que aparezca la opción deseada; las opciones que se pueden configurar son 0.02, 0.04, 0.08, 1.00, lo que significa respectivamente 2%, 4%, 8%, 100% F.S.; cuando aparezca la opción deseada, oprima la tecla [Tare], para confirmar, y pasar al siguiente paso.

Nota: Si no necesita cambiar este valor solo oprima la tecla [C] para pasar al siguiente.

L. Seleccionar el filtro de operación constante: En la pantalla se mostrara [Lb *], para seleccionar oprima la tecla [CH], podrá seleccionar entre dos valores 1 0 2; que respectivamente representan 8 0 16; es importante mencionar que entre más grande sea el valor, más lenta es la lectura de la bascula (se recomienda trabajar con un valor de 8 para peso muerto y de 16 para peso vivo), cuando aparezca la opción deseada, oprima la tecla [Tare], para confirmar, y pasar al siguiente paso.

Nota: Si no necesita cambiar este valor solo oprima la tecla [C] para pasar al siguiente.

M. Seleccionar la velocidad de transmisión (BAUD RATE), mediante el puerto RS-232: En la pantalla se mostrara [b ****], para seleccionar oprima la tecla [CH], los valores disponibles son 0000,1200,2400,4800,9600; 0000 significa que el puerto serial no es deseable, los demás valores son la velocidad de comunicación del puerto serial; cuando selecciones la opción deseada oprima la tecla [Tare], para confirmar, y pasar al siguiente paso.

Nota: Si no necesita cambiar este valor solo oprima la tecla [C] para pasar al siguiente.

N. Ajuste de la posición de CERO: En la pantalla se mostrara [CAL] durante 2 segundos, entonces mostrara [no Load]; Revise que la bascule este vacia y espere por 10 segundos (tiempo en el cual la bascula esta estable en su posición CERO), presione la tecla de [Tare], para confirmar y pasar al siguiente paso.

O. Ajustar la capacidad de calibración (Si el peso es cercano a la capacidad máxima es mejor): En la pantalla se mostrara [000.000], con el primer dígito de la izquierda parpadeando, presiones la tecla de [+], para cambiar de dígito hacia la derecha.

Para fijar el valor del peso con el que se calibrara la bascula modifique los dígitos según sea el caso oprimiendo la tecla [CH]. Antes de confirmar el ultimo dígito, asegure de que la bascula tiene el peso de calibración programado sobre el plato, espere 10 a 20 segundos y entonces solo entonces oprima [Tare] para confirmar, espere un momento y en la pantalla aparecerá [END] , lo que significa que la calibración fue exitosa.

Nota 1: Si el peso colocado es muy pequeño la pantalla mostrara [Err08] por 3 segundos.

Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

Nota 2: Si el filtro esta colocado en el valor mayor (16) el tiempo de espera será mayor.

Nota: Si no necesita cambiar este valor solo oprima la tecla [C] para pasar al siguiente.

Tabla de pasos de calibración

Paso#	Operación	En Pantalla	Explicación
1	Presionar [C] y [Zero]		Encienda y presione [C] y [Zero] durante el conteo inicial de "999999" a "000000"
2	Presione [CH] y [Tare], introduzca el código de calibración "010201"	[PASS]	Introduzca el código de calibración "010201", presione [CH], para cambiar el valor del dígito parpadeante, presiones [Tare] para confirmar valor y pasar al siguiente dígito. Si el código es correcto se ingresa al modo de calibración. Presiones [C] para salir del modo de calibración en cualquier momento.
3	Presione [CH] Presione [Tare]	[n ****]	Selección del # de divisiones: Las opciones son, 2000, 2500, 3000, 4000, 5000, 6000, 7500, 12000, 15000; presione [CH] para seleccionar el valor y después presione [Tare] para confirmar y pasar al siguiente paso. Si no desea modificar el valor solo oprima [C].
4	Press [CH]	[E **]	Selección de Intervalos: Las opciones son, 1, 2, 5, 10, 20, 50; presiones [CH] para seleccionar el valor y después presiones [Tare] para confirmar y pasar al siguiente paso. Si no desea modificar el valor solo oprima [C].
5	Presione [CH] Presione [Tare]	[d 0.0]	Selección de la posición del punto decimal: las opciones son, 0, 0.0, 0.00, 0.000, 0.0000; presione [CH] para seleccionar el valor deseado y después presiones [Tare] para confirmar y pasar al siguiente paso. Si no desea modificar el valor solo oprima [C].
6	Presione [CH]	[***.***]	Obtener Capacidad de la Bascula: Después de seleccionar n, E y la posición del punto decimal el indicador le mostrará la capacidad total de la bascula FS, si confirma el FS oprima [Tare]. Si no desea confirmar la capacidad apague la bascula y inicie de Nuevo el proceso.
7	Presione [CH] Presione [CH]	[01 **]	Selección del rango del ZERO Tracking: Las opciones son, 0.5, 1.0, 2.0; presione [CH] para modificar el valor, cada uno representa respectivamente 0.5e, 1e, 2e. Seleccione el valor deseado y confirme oprimiendo [Tare] para confirmar y pasar al siguiente paso. Si no desea modificar el valor solo oprima [C].
8	Presione [CH] Presione [Tare]	[02 *.**]	Fijar el valor de ajuste de CERO inicial: Los opciones son, 0.10, 0.20, 1.00; para modificar presione [CH], respectivamente los valores significan que 10%, 20%, 100%F.S. Seleccione el valor deseado y confirme con la tecla [Tare] y pasar al siguiente parámetro. Si no desea modificar el valor solo oprima [C].
9	Presione [CH] Presione [Tare]	[03 *.*]	Selecciones el Rango del ajuste a CERO: Las opciones son; 0.1, 0.2, 0.30; para seleccionar oprima [CH]: respectivamente el valor de cada opción es 0.1e, 0.2e, 0.3e. Seleccione y presiones [Tare] para confirmar y pasar al siguiente paso. Si no desea modificar el valor solo oprima [C].
10	Presione [CH] Presione [Tare]	[04 *] [04 *]	Almacenar posición de CERO: Las opciones son; 0 or 1 opcional; para seleccionar oprima [CH]. 0 No almacenar la posición de CERO. 1 Almacenar la posición de CERO. Seleccione y presione [Tare] para confirmar y pasar al siguiente paso. No almacena la posición de CERO.
11	Presione [CH]	[05 *.**]	Seleccionar el ajuste a CERO manual: Las opciones son, 0.02, 0.04, 0.08, 1.00; para seleccionar presione [CH]; El valor respectivo de cada opción es 2%, 4%, 8%, 100% of F.S.

Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

	Presione [Tare]		Seleccione y presione [Tare] para confirmar y pasar al siguiente paso. Si no desea modificar el valor solo oprima [C].
12	Presione [CH] Presione [Tare]	[Lb *] 	Selección del filtro constante: Las opciones son, 1 or 2 para seleccionar presiones [CH]: 1: Significa que el filtro tiene un valor de 8. 2: Significa que el filtro tiene un valor de 16. Seleccione y presione [Tare] para confirmar y pasar al siguiente paso. Si no desea modificar el valor solo oprima [C].
13	Presione [CH] Presione [Tare]	[b ****] [b 2400]	Seleccionar la velocidad del Puerto RS-232 baud rate: 0000 significa RS-232 no esta habilitado. 1200,2400,4800,9600 es la velocidad de comunicación del puerto serial RS-232. Para seleccionar presione [CH], después presione [Tare] para confirmar y pasar al siguiente paso. Si no desea modificar el valor solo oprima [C].
14	Presione [Tare]	[CAL] [no Load]	Fijando la posición de CERO: La pantalla muestra [CAL] por 2 segundos y después muestra [no load], verificar que no exista peso en la báscula, espere por 10 segundos y presione [Tare] y pasar al siguiente paso. presione [Tare] para confirmar y pasar al siguiente paso. Si no desea modificar el valor solo oprima [C].
15	Presione [+] Presione [CH] Presione [Tare]	[000.000] [***.***] [END]	Ajustando el peso de calibración: El indicador muestra [000.000], con el primer dígito de la izquierda parpadeando. Presione la tecla [CH] para mover el valor y fijar la capacidad de calibración. Para cambiar de dígito presione la tecla [+] y se moverá al número inmediato de la derecha. Coloque el peso sobre la báscula, espere de 10 – 20 segundos y presione [Tare] para confirmar y finalizar la calibración Si no desea modificar el valor solo oprima [C].

Nota: Durante el proceso de calibración si está entre los pasos 1 y el 10, oprimiendo la tecla [+] podrá avanzar directamente al paso siguiente.

Recomendaciones para la selección de la celda de carga:

Sensibilidad de la celda de carga: 2mV/V.

Capacidad a utilizar: Debe estar entre el 60%-80% de la capacidad de la celda de carga.

Resistencia de la celda de carga: 350Ω or 700Ω

Por ejemplo: Báscula con plataforma de 60 kgs: Valor de la Celda de Carga 100Kgf

Báscula con plataforma de 100 kgs: Valor de la Celda de Carga 150Kgf

Báscula con plataforma de 150 kgs: Valor de la Celda de Carga 250Kgf

Báscula con plataforma de 300 kgs: Valor de la Celda de Carga 500Kgf

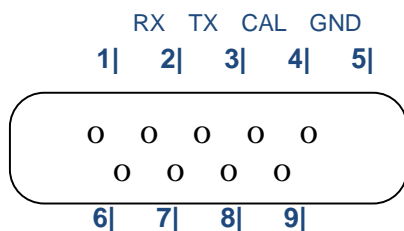
Para básculas de lectura electrónica pero mecanismo mecánico usar la siguiente tabla

TGT-500kg báscula mecánica-electrónica: Valor de celda de carga 60Kgf

TGT-1000kg báscula mecánica-electrónica: Valor de celda de carga 120Kgf

Capítulo 4: Puerto Serial:

Conecte los cables como se muestra a continuación:



TX (3): Transmisión de señal; RX (2): Recepción de señal; GND(5): Tierra.

Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V.

Cal (4): Uso para calibración

El Puerto serial RS-232 utiliza un conector DB-9.

Para conectar a pantalla externa, use la señal TX, G.ND

Para conectar con la computadora, use la señal TX, RX, G.ND

Para calibrar genere un Puente entre el conector 4 y 5.

Formato de transmisión de datos: La comunicación es Asincfronica y envia los datos a travez del micro-controlador controlador Mcs-51, en el modo UART 1.

El formato de los datos es 1 bit inicial, 8 bits de datos, 1 bit de parada. Para el envio de datos la velocidad de comunicación (BAUD RATE) puede ser seleccionada, Los datos se transfieren en código ASCII estándar. Cada 8 en ASCII es el marco original. Como primera señal se envía " = ", esta es la señal para enviar los 6 digitos con la información, todos los MSB se envían primero el " - " significa numero negativo, y un código en blanco significa numero positivo y los datos del peso neto se envían continuamente, formato de transferencia: =XXXXXX. Por ejemplo: si el peso en la pantalla es 100.0kg, entonces se transmite "= 00.001", si el peso en la pantalla es - 35.000kg, entonces se transmite "=000.53-".

Capitulo 4 Operación:

Funciones del Teclado.

1. **Tecla [Zero]:** Corrige a CERO el valor de peso cuando no existe carga sobre la báscula.
2. **Tecla [Tare]:** Tecla para activar o desactivar la función de TARA.
3. **Tecla [+]:** Oprimiedo esta tecla se puede sumar el peso registrado en el display, al iniciar la suma se encendera la luz indicando el simbolo '+', y en el displya mostrara la cantidad de sumas registradas asi como el peso total acumulado durante 2 segundos, entonces la luz indicadora '+' se apagara y retornara al modo de peso.

Nota: Para borrar la suma solo oprima la **Tecla [C]:**

4. **Tecla [CH]:** Al oprimir la tecla CH la luz indicadora se encendera, entonces podra seleccionar entre el interval mas chico y el mas grande disponibles para n y E, para incrementar la resolución de las diviciones oprima [CH] nuevamente, la luz indicadora de CH se apagara y el modulo retornara al valor de E predefinido.
5. **Tecla [C]:** Esta tecla permite borrar la suma de peso acumulada, despues de orpimir mostrara en pantalla [C-Add] durante 2 segundos y retornara al modo normal de operación, habiendo borrado el peso acumulado.
6. **Teclas [Tare]+ [Zero]:** Presionando juntas estas teclas se podrá modificar el baud rate.

Suma de peso y borrar suma acumulada: Esta función nos permite sumar el peso registrado en el indicador, tantas veces lo requiramos, esta operación es muy útil cuando realizamos venta de productos por kg o bien en almacenes para registro de inventarios.

Por favor consulte la siguiente table y siga cada uno de los pasos ahi mencionados.

Paso	OPERCION	En pantalla	NOTA
1	Presione "+" despues de que aparezca la señal de estable	[*****]	Cada vez qeu presiones [+], el peso registrado al momento se sumara al acumulado.
	Finalizar acumulación	[xxx.xx]	El valor maximo a acumular es 10 ⁶ o 99 sumas
2	Presione [C]	[C-Add]	Para borrar suma de peso.

Modificar el baud rate:

Bajo condiciones normales de operación presione [Tare] y [Zero], el indicador mostrara el baud rate actual [b****], presione [CH] para modificar la velocidad de salida del puerto RS232, oprima [+] para confirmar el nuevo valor de baud rate y regresar al modo normal de operación.

Capitulo 5 Mensajes de ERROR:

----- : El peso es mayor a la capacidad de la bascula

Err 01 : Error en los parametros de Calibración, Requiere calibrar de nuevo.

Err 02 : No se puede corregir a cero el valor registrado. Revisar capacidad de la celda de carga.

Err 03 : Valor de peso registrado menor al minimo permitido. Revisar valor de celda y conexión.

Err 04 : Error para grabar o desifrar calibración, enviar a servicio.

Err 05 : Falla se suministro electrico.

Err 06 : Sobre carga. Revisar capacidad de la celda.

Err 08 : ight at calibration process is too small (not near the F.S)

Err 11 : El peso acumulado es >999999, o acumulo más de 99 ocasiones.

CAPITULO 6: Ambiente y condiciones de Uso:

1. El indicador no puede ser utilizado bajo las siguientes condiciones de operación:
 - (1). Lugares expuestos a la luz directa del sol.
 - (2). Lugares con temperatura muy elevadas.
2. Conectando correctamente a tierra el indicador.
3. Ser cuidadoso cuando la batería esta en recarga y desconectar cuando no esta en uso.
4. Lavar indicador solo con trapo húmedo, no utilice agua directamente ni solventes.
5. El indicador es un instrumento de medición y precisión por lo que debe verificar su ajuste.



Equipo distribuido por:

POLIZA DE GARANTIA PARA BASCULA ELECTRONICA MARCA METROLOGY:

Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V. (BAPESA), con domicilio en Diego Rivera #138, Col. Jardines de San Nicolás Municipio de San Nicolás de los Garza, en el estado de Nuevo León, garantizan este producto contra cualquier defecto de fabricación y/o de mano de obra que el equipos presente durante un periodo de 1 AÑO, a partir de la fecha de compra original.

En caso de que su equipo presente alguna falla durante el año que cubre esta garantía, usted deberá acudir con el distribuidor donde adquirió el equipo, o en su defecto al centro de servicio indicado. Al momento de presentarse con su distribuidor o centro de servicio indicado; El equipo debe ser entregado en su empaque y con sus accesorios originales, así mismo deberá presentar esta póliza de garantía en original con los datos de venta y el sello del distribuidor que le vendió el equipo, debidamente llenados o bien presentar anexa la copia de su factura.

Limitaciones de la Garantía: La garantía para básculas Electrónicas METROLOGY es válida siempre y cuando cumpla con los siguientes criterios:

- a) Que el equipo sea utilizado adecuadamente según sus características.
- b) Que el sello de seguridad y la placa de serie no estén violados o mutilados.
- c) Que no sea utilizado en ambientes o situaciones para las que no fue diseñado.
- d) Que el equipo no sea modificado, reparado o alterado por personas no autorizadas por BAPESA.

Nota: Es importante mencionar que en esta garantía NO cubre ningún tipo de reparación y/o servicio a domicilio, por lo que es responsabilidad del dueño del equipo llevarlo directamente con su distribuidor o centro de servicio asignado.

e) Por su parte algunos distribuidores ofrecen pólizas de garantía extendidas donde podrán ofrecer el servicio a domicilio, para este efecto la garantía solo es válida con el distribuidor que así lo ofrezca.

f) Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V. ni nuestros centros de servicio ofrecen garantías extendidas o adicionales de ningún tipo, aun cuando esto sea por escrito o por omisiones de esta póliza.

Esta póliza no cubre las pérdidas o mermas de productos almacenados o procesadas con este equipo.

Como Obtener su Garantía:

- 1.- Antes de acudir a su distribuidor o centro de servicio verifique la falla que presenta su equipo y consulte la guía de solución en su manual de operación para solucionar el problema, en caso de no poder resolverlo pase al siguiente punto.
- 2.- Comunicarse con el distribuidor que le vendió el equipo para que lo asesore en la solución del problema que su equipo presenta, en caso de no resolverlo pasar al punto 3.
- 3.- Acuda con su distribuidor y solicite la garantía de su equipo, para este efecto deberá entregar a su distribuidor una carta donde detalla la falla que ocurre con su equipo, así mismo deberá entregar su póliza y el equipo con su empaque y accesorios originales.
- 4.- En el caso que su distribuidor no le dé respuesta a su petición favor de reportarlo a la siguiente dirección de correo electrónico: contacto@basculasmetrology.com.mx o bien comunicándose directamente al siguiente número telefónico 0181-83514631.
- 5.- En caso de requerir servicio a domicilio contactarse con su distribuidor para que le cotice este tipo de servicio.

Centro de servicio autorizado: Diego Díaz de Berlanga # 172- Local 5

Col. Villas de Santo Domingo

San Nicolás de los Garza, N.L.

Tel: 0181-83514631

La siguiente información debe ser llenada completamente ya que el no hacerlo implica la invalidación de la GARANTIA del equipo.

Distribuidor Autorizado: _____

Dirección del Distribuidor: _____

Fecha de Compra: _____ **Modelo:** _____ **Serie:** _____

Sello del distribuidor: